

Purchase Order Receipt Listing

Tuesday, July 25, 2017 12:51:04 PM

All amounts are calculated in domestic currency.

Page 1 of 1

All Vendors PO ID PO34711 Receipt Dates from 7/25/2017 to 7/25/2017 All Line Item Types
All Item ID/GL/WOs All Rec. Employees All Currencies
Grouped by Vendor ID

Purchase Order ID/ Line Nbr/ Curr Type Req	Project ID Description/ Cert Std	PO U/M / Stock U/M	Required Date Required Qty	Recv Date/ Recv Emp	Recv Qty (PO U/M)	Cost Per Unit/ Recv Value	Inspected Qty/ Rejected Qty	MRB Qty/ (PO U/M)	Book Amt
PO34711 2 USD No	VU-SAB001 MUHMMWB10 DAS UHMW 1" Black - sf 5 48"x120" Tivar Mg.#52480104 m138127	sf 5	7/28/2017 400.0000	7/25/2017 PLOU01	400.0000	0.0000	0.0000	0	\$0.00

Total Received Quantity:

Total Qty to Inspect (PO U/M):

Total Reject Quantity:

Total Receipt Value:

Total Balance Due Quantity:

400.0000
0.0000
0.0000
0.0000
0.0000

POLYMERSHAPES DISTRIBUTION CANADA INC.

Expédier à:

DART AEROSPACE LTD

1270 ABERDEEN STREET

HAWKESBURY, ON, K6A 1K7

CANADA

téléphone - 1 (613)

6325200

BORDEREAU D'EXPÉDITION

DATE:

21-JUL-17

ENTREPÔT: POLYMERSHAPES - MONTREAL QC

Dorval, QC, H9P 2W3, CA,,

Facturer à:

DART AEROSPACE LTD

1270 ABERDEEN STREET

HAWKESBURY, ON, K6A 1K7

Canada

téléphone - 1 (613)

6325200

N° DE CONNAISSEMENT TRANSPORTEUR DE MARCHANDISES: COMMENTAIRE SUR FRAIS DE TRANSPORT:

N/A CUSTOMER CHOICE - REVIEW NOTES

CATÉGORIE	NUMÉRO DE PIÈCE / DESCRIPTION DE L'ARTICLE	DATE D'EXPÉDITION	QTE COMMANDÉE	QTE EXPÉDIÉE	QTE NON UDM EXPÉDIÉE
1	52773104 UHMW SH 1.000 48X120 BK PLND/PLND TIVAR 1000 ✓	21-JUL-2017	80	10 ✓	0 SH

INSTRUCTIONS SPÉCIALES: C OF C REQUIRED

Numéros de LOT:

(10 Qté)

SDM-7-25.

REÇU EN BON ÉTAT

Signé:

Date:

À moins qu'il en soit convenu autrement dans un document signé par les deux parties, toute vente par Polymershapes est effectuée exclusivement aux termes des conditions de vente standard de Polymershapes, qui peuvent être obtenues sur demande et en ligne à l'adresse www.polymershapes.com. BIEN QUE LES RENSEIGNEMENTS, LES RECOMMANDATIONS OU LES CONSEILS FIGURANT AUX PRÉSENTES SOIENT DONNÉS DE BONNE FOI, POLYMERSHAPES NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, QUANT AUX RÉSULTATS, À L'EFFICACITÉ OU À LA SÉCURITÉ DE TOUTE CONCEPTION CONTENANT DES PRODUITS, MATERIAUX, SERVICES, RECOMMANDATIONS OU CONSEILS DE POLYMERSHAPES. SAUF TEL QU'IL EST INDIQUE DANS LES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DE POLYMERSHAPES, POLYMERSHAPES ET SES REPRÉSENTANTS NE SONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DE TOUTE Perte DÉCOULANT DE L'UTILISATION DE SES MATERIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS AUX PRÉSENTES.

Chaque utilisateur assume l'entièbre responsabilité de ses décisions quant au caractère convenable des produits, des matériaux, des services, des recommandations ou des conseils pour se proprie utilisation. Chaque utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et analyses nécessaires pour s'assurer que ses pièces finies contenant des produits, matériaux ou services achetés de Polymershapes seront sûres et pourront être utilisées dans des conditions d'utilisation finales. Aucune disposition du présent document ou de tout autre document, ni aucune recommandation ou aucun conseil verbal, ne sera réputé modifier, faire varier, remplacer ou annuler toute disposition des conditions de vente de Polymershapes ou de la présente exclusion de responsabilité, à moins que cette modification ne soit précisément acceptée dans un écrit signé par Polymershapes. Aucun énoncé figurant aux présentes relativement à l'utilisation éventuelle ou suggérée de tout matériau, produit, service ou conception n'a pour but d'accorder, ni ne doit être interprété comme accordant, une licence sur les droits de brevet ou d'autres droits de propriété intellectuelle de Polymershapes ou de l'une de ses filiales ou d'un membre de son groupe couvrant cette utilisation ou cette conception, et ne doit pas être interprété comme une recommandation relative à l'utilisation de ce matériau, produit, service ou concept en violation d'un droit de brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle.

MATERIAL RECEIPT INSPECTION FORM

MATERIAL: MUHMWB10
 DATE: JUL 31 2017

PO / BATCH NO.: P03471/M138127

MATERIAL CERT REC'D: yes
 QUANTITY RECEIVED: 400SF+
 QUANTITY INSPECTED: 400SF+
 QUANTITY REJECTED: &

THICKNESS ORDERED: 1"
 THICKNESS RECEIVED: 1"
 SHEET SIZE ORDERED: 4X10
 SHEET SIZE RECEIVED: 4X10

DESCRIPTION	NCR (Check Y/N)	COMMENTS
SURFACE DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
CORRECT FINISH	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
CORROSION	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
CORRECT GRAIN DIRECTION	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
CORRECT MATERIAL PER M-DRAWING	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	<i>Five cr 1000</i>
CORRECT THICKNESS	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
PHOTO REQUIRED	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
CORRECT REF # TO LINK CERT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	<i>P034711</i>
CORRECT MATERIAL IDENTIFICATION	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
CORRECT M# ON THE MATERIAL	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
DOES THIS MATERIAL REQUIRE ENGINEERING SIGN OFF	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	
DOES THIS REQUIRE AN EXTRUSION REPORT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N	

CUT SAMPLE PIECE OF MATERIAL AND PERFORM A HARDNESS CHECK. RECORD RESULTS BELOW					
TYPE OF MATERIAL SIZE OF TEST SAMPLE HARDNESS / DUROMETER READING	HRC	HRB	DUR A	DUR D	WEBSTER

testers located in the Quality Office

QC 18 INSPECTION	ENGINEERING SIGNOFF (if required)
INSPECTED BY: <u>JUL 31 2017</u> <u>DAS</u> DATE: <u>9-89</u>	SIGNED OFF BY: _____ DATE: _____

Attach this inspection sheet with the corresponding material cert and remit to be scanned and received in

D		C		B		A	
1	2	3	4	5	6	7	8

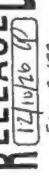
PURCHASE MATERIAL: UHMW BLACK TIVAR 1000 VIRGIN MATERIAL
MANUFACTURER: POLY HI SOLDUR/QUADRANT PLASTICS
THICKNESS - TOLERANCE: +0.030"/ NO MINUS

PART NUMBER: MUHMW C | TTT | WHERE TTT = THICKNESS IN 1/100 INCHES. 
C = COLOUR (B = BLACK)
(W = WHITE)

EG. 1.000" UHMW BLACK TIVAR 1000 = MUHMWB100
1.250" UHMW BLACK TIVAR 1000 = MUHMWB125

MINIMUM MATERIAL PROPERTY VALUES
*REFERENCE DART REPORT DR-1041

YIELD TENSILE 2900 PSI
ULTIMATE TENSILE 4600 PSI
YIELD SHEAR 2200 PSI
ULTIMATE SHEAR 3500 PSI
YIELD BEARING 2800 PSI
ULTIMATE BEARING 4200 PSI
FLEXURAL MODULUS 105000 PSI

RELEASED

ECN 12-672

REV.	DESCRIPTION	BY	DATE
C	INCREASED ACCURACY OF PART NUMBER THICKNESS. TTT WAS "TT".	AP	12/09/27
B	REFORMAT ADDED MATERIAL REQUIREMENTS FROM D2689 MANUFACTURER UPDATED (SEE PAR 11-105)	AJS	11/06/09
A	NEW ISSUE	RF	05/03/31

DESIGN DRAWN	RF	DART AEROSPACE LTD
CHECKED	AP	HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA
MFG. APPR.	97	REV. C
APPROVED	N/A	SHEET 1 OF 1
DE APR.		TITLE
DATE	12.09.27	UHMW SHEET
		SCALE
		None

COPYRIGHT © 2005 BY DART AEROSPACE LTD
This document contains neither recommendations nor conclusions of the Canadian Forces. It is the property of the Canadian Forces and is loaned to your organization. It and its contents are not to be distributed outside your organization without the written permission of DART Aerospace Ltd.